

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró balmenet, ALTiX, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137190 12X1,5
GTIN	4045197901422
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagskálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Menetfajta: MF-LH

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

**Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szabvány	DIN 374
Teljes hossz L	100 mm
Menetfajta	MF-LH
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	M12×1,5 LH
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetmélység	30 mm
Magfurat Ø	10,5 mm
Forgácshoronyok száma	3
Szár négyszög □	7 mm
Bevonat	ALTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		