

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS FS, bevonat nélkül, Ø DC h8 × teljes hossz L: 3X150mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116240 3X150
GTIN	4045197028624
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

Precíz csúcsköszörüléssel.

Jelentősen megnövelt lélekvastagság a keresztél növelése nélkül. Fényes hornyok, nitridált élszalagok.

Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Speciális mélyfurat fúró. Különösen mély vagy mélyen lévő furatokhoz. A nyújtott spirálok következtében jó forgácselvezetés; ezért különösen mély furatok esetén kevésbé gyakori forgácseltávolítás szükséges.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	100 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	3 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D_s	3 mm

Teljes hossz L	150 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	95,5 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	21 m/min	P
GG(G)	alkalmas	18 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		