

Garant

**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L:
10,2X340mm**



Rendelési adatok

Rendelés száma	116280 10,2X340
GTIN	4045197029317
Árucikk kategória	11B

Leírás

Kivitel:

Csúcskialakítás, C alak.

Előny:

Különösen alkalmas mély furatok nehéz körülmények között végzett fúrásához, pl. a vágóélek nem megfelelő forgácselszállítás miatti kedvezőtlen hűtése esetén.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Figyelem:

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központoszó **142°-os csúcshövel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Forgácskorony hossza L_c	235 mm
Névleges Ø D_c	10,2 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D_s	10,2 mm
Teljes hossz L	340 mm
Szabvány	DIN 1869

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	219,7 mm
Csúcsszög	135 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		