

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 3X150mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116285 3X150
GTIN	4045197326850
Árucikk kategória	11B

Leírás**Kivitel:**

TiAlN bevonat, alacsony kopás és élrátétképződési hajlam.
Csúcskialakítás, Form C.

Előny:

Spirálhossz DIN 340 szerint. Nagyszilárdságú, nemesített acélokhoz, **TOOLOX-hoz is.**

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

Hozzávaló 112103, 112110 és 112160 sz. NC központozó **120°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	3 mm
Forgácshorony hossza L _c	66 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,05 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	3 mm
Teljes hossz L	150 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	61,5 mm

Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	70 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		