

Garant**Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 8,5X240mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	116280 8,5X240
GTIN	4045197029232
Árucikk kategória	11B

Leírás

Kivitel:

Csúcskialakítás, C alak.

Előny:**Különösen alkalmas mély furatok nehéz körülmények között végzett fúrásához**, pl. a vágóélek nem megfelelő forgácselszállítás miatti kedvezőtlen hűtése esetén.**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:** $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.**Figyelem:**Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központoszó **142°-os csúcsszöggel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,1 mm/ford,
Névleges Ø D _c	8,5 mm
Forgácshorony hossza L _c	165 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D _s	8,5 mm
Teljes hossz L	240 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	152,3 mm

Csúcsszög	135 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		