

**Garant****Csigafúró, extra hosszú HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × teljes hossz L: 9X250mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116280 9X250
GTIN	4045197029256
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Csúcskialakítás, Form C.

**Előny:**

**Különösen alkalmas mély furatok nehéz körülmények között végzett fúrásához**, pl. a vágóélek nem megfelelő forgácselszállítás miatti kedvezőtlen hűtése esetén.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshézag** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Forgácskorony hossza L <sub>c</sub>	175 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	250 mm
Szabvány	DIN 1869
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	161,5 mm

Csúcsszög	135 fok
Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	FS
Spirálszög	38 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	38 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	38 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	28 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		