

**HOLEX****VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 16Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 16M
GTIN	4045197908469
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Speciális TiSi bevonat.**  
**Mint a 203014 sz.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	58 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Teljes hossz L	108 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	48 mm

Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

## Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 16M mm

203014 16M