

**VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 18
GTIN	4045197908476
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Speciális TiSi bevonat.**  
**Mint a 203014 sz.**

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Teljes hossz L	92 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Fogak száma Z	4
Nyak Ø $D_1$	17,5 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	42 mm
Szár Ø $D_s$	18 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz $L_c$	36 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

## Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 18 mm

203014 18