

**TMSERROR, Ø h10 DC: 1,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1125 1,8
GTIN	4045197909343
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Mint a 207125 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D _c	1,8 mm
Előtolás f _z szélézéshez acélban < 900 N/mm ²	0,006 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,006 mm
Élhossz L _c	5 mm
Teljes hossz L	50 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	0,9 mm
Tartalom	5
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

VHM teljes rádiuszmaró Ø DC 1,8 mm

207125 1,8