

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
10/2,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1248 10/2,5
GTIN	4045197908872
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

Kitűnő élettartam.**Magas forgácsolási sebességekkel** alkalmazható, **max. kb. 1100N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.****Mint a 206348 sz.****Műszaki leírás**

Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Vágóél rádiusz R_1	2,5 mm
Élhossz L_c	22 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Fogak száma Z	4

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H

TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaróHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 10/2,5 mm

206348 10/2,5