

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1015 6
GTIN	4045197908513
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Kitűnő élettartam.**

Magas forgácsolási sebességekkel alkalmazható, max. 1100 N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.

Mint a 203015 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,03 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,025 mm
Vágóél Ø D_c	6 mm
Nyak Ø D_1	5,8 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Tűrés névleges Ø	f8

Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	13 mm
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM maróHPC Ø f8 DC 6 mm

203015 6