

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
10/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1248 10/3,0
GTIN	4045197908889
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

Kitűnő élettartam.**Magas forgácsolási sebességekkel** alkalmazható, **max. kb. 1100N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.****Mint a 206348 sz.****Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Élhossz L _c	22 mm
Vágóél rádiusz R ₁	3 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H

TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaróHPC DIN 6535 HB Ø DC /
R1 10/3,0 mm

206348 10/3,0