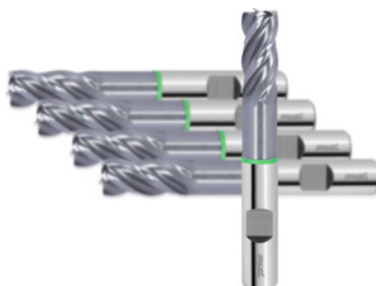


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1156 16
GTIN	4045197908681
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.**Mint a 203056 sz.****Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	56 mm
Nyak Ø D ₁	15,5 mm
Teljes hossz L	108 mm
Élhossz L _c	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03

Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25xD oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 16 mm

203056 16