

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1015 8
GTIN	4045197908520
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Kitűnő élettartam.**

Magas forgácsolási sebességekkel alkalmazható, max. 1100 N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.

Mint a 203015 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	63 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár Ø D_s	8 mm
Nyak Ø D_1	7,7 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Élhossz L_c	21 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM maróHPC Ø f8 DC 8 mm

203015 8