

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1021 10
GTIN	4045197908605
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Kitűnő élettartam. Magas forgácsolási sebességekkel alkalmazható, max. 1100 N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.

Mint a 203021 sz.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,045 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm
Élhossz L _c	30 mm
Szár Ø D _s	10 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges \emptyset	f8
Teljes hossz L	80 mm
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM maróHPC Ø f8 DC 10 mm

203021 10