

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
8/1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1248 8/1,5
GTIN	4045197908797
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

**Kitűnő élettartam.****Magas forgácsolási sebességekkel** alkalmazható, **max. kb. 1100N/mm<sup>2</sup> acélokhoz is nagyon alkalmas.****Mint a 206348 sz.****Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	25 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	21 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Nyak $\varnothing D_1$	7,7 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Teljes hossz L	63 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1,5 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H

TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaróHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 8/1,5 mm

206348 8/1,5