

HOLEX**VHM maró HPC, TiSi, Ø f8 D: 10Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 10M
GTIN	4045197908438
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Speciális TiSi bevonat.
Mint a 203014 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L_c	30 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Teljes hossz L	80 mm

Szár Ø D _s	10 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maróHPC Ø f8 DC 10M mm

203014 10M