

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1015 12
GTIN	4045197908544
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Kitűnő élettartam.**

Magas forgácsolási sebességekkel alkalmazható, max. 1100 N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.

Mint a 203015 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,04 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak Ø D ₁	11,6 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	36 mm

Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L _c	26 mm
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM maróHPC Ø f8 DC 12 mm

203015 12