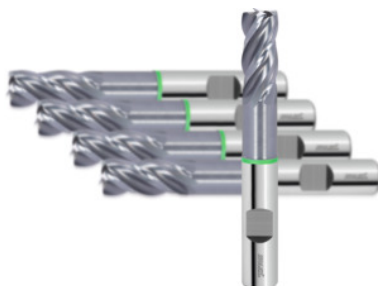


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1156 8
GTIN	4045197908650
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.**Mint a 203056 sz.****Műszaki leírás**

Nyak Ø D ₁	7,5 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Élhossz L _c	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Vágóél Ø D _c	8 mm
Teljes hossz L	68 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 8 mm

203056 8