

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
10/0,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1248 10/0,5 |
| GTIN              | 4045197908834 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

DIN 6527-hez hasonló méretek.

**Kitűnő élettartam.****Magas forgácsolási sebességekkel** alkalmazható, **max. kb. 1100N/mm<sup>2</sup> acélokhoz is nagyon alkalmas.****Mint a 206348 sz.****Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel | 30 mm           |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 10 mm           |
| Szár                                       | DIN 6535 HB, h6 |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                      | 9,7 mm          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                     | 22 mm           |
| Teljes hossz L                             | 72 mm           |
| Fogak száma Z                              | 4               |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Vágóél rádiusz $R_1$  | 0,5 mm                          |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,052 mm                        |
| Vágóél $\varnothing D_c$                                      | 10 mm                           |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,064 mm                        |
| Spirálszög  | 35 fok                          |
| Tartalom  | 5                               |
| Sorozat   | Pro Inox                        |
| Bevonat   | AlCrN                           |
| Szerszámanyag   | VHM                             |
| Szabvány  | Gyári szabvány                  |
| Típus   | N                               |
| Tűrés névleges $\varnothing$                                  | f8                              |
| Spirálszög tulajdonságai                                      | egyenlőtlen                     |
| Élek felosztása   | egyenlőtlen                     |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                        | $0,3 \times D$ oldalazásnál     |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél                        | $0,05 \times D$ másolómarásnál  |
| Forgácsolási stratégia  | HPC                             |
| Szártűrés   | h6                              |
| Termék fajtája  | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 240 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 220 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                    | feltételesen alkalmas | 115 m/min | H       |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44                    | feltételesen alkalmas | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 85 m/min  | M |
| Uni                          | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Száraz                       | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő                       | feltételesen alkalmas |           |   |

## Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM tóruszmaróHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 10/0,5 mm

206348 10/0,5