

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM maró HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1013 10     |
| GTIN              | 4045197908377 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:****Kitűnő élettartam.**

**Magas forgácsolási sebességekkel** alkalmazható, max. 1100 N/mm<sup>2</sup> acélokhoz is nagyon alkalmas.

**Mint a 203013 sz.**

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Szár  | DIN 6535 HB, h6                 |
| Teljes hossz L  | 66 mm                           |
| Élhossz L <sub>c</sub>  | 14 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,045 mm                        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>   | 10 mm                           |
| Fogak száma Z   | 4                               |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                         |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>   | 10 mm                           |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Tűrés névleges Ø                       | f8                                    |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál        | 0,2 mm                                |
| Spirálszög                             | 35 fok                                |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok                                |
| Tartalom                               | 5                                     |
| Sorozat                                | Pro Inox                              |
| Bevonat                                | AlCrN                                 |
| Szerszámanyag                          | VHM                                   |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                        |
| Típus                                  | N                                     |
| Spirálszög tulajdonságai               | egyenlőtlen                           |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                                   |
| Színes gyűrű                           | kék                                   |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 240 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 220 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | feltételesen alkalmas | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | feltételesen alkalmas | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min  | M       |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Uni              | feltételesen alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz           | alkalmas              |
| Levegő           | alkalmas              |

## Tartozék

HOLEX Pro INOX VHM maróHPC Ø f8 DC 10 mm

203013 10