

Garant**VHM mini maró, AlCrN, Ø e8 DC: 1,9mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1264 1,9
GTIN	4045197906939
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

A szár hasonló mint a **DIN 6535 HB**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202264 sz.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	4 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HA
Vágóél $\varnothing D_c$	1,9 mm
Teljes hossz L	38 mm
Szár $\varnothing D_s$	3 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Spirálszög	45 fok

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tűrés névleges \emptyset	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

VHM mini-maró Ø e8 DC 1,9 mm

202264 1,9