

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1294 16
GTIN	4045197907813
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202294 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	16 mm
Nyak Ø D ₁	15,7 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	44 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,08 mm
Teljes hossz L	92 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	32 mm

Tűrés névleges \emptyset	e8
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Száralak	HB
Szár $\emptyset D_s$	16 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,4 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogáshélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogáshélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 16 mm

202294 16