

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1294 18
GTIN	4045197907820
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202294 sz.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D ₁	17,7 mm
Vágóél Ø D _c	18 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	32 mm
Teljes hossz L	92 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 750 N/mm ²	0,15 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	44 mm

Szár Ø D _s	18 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,09 mm
Száralak	HB
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 18 mm

202294 18