

**Garant****VHM mini maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1264 5,5
GTIN	4045197907011
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A szár hasonló mint a **DIN 6535 HB**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202264 sz.**

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	45 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Száralak	HB
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm
Spirálszög	45 fok

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

---

## Tartozék

VHM mini-maró Ø e8 DC 5,5 mm

202264 5,5