

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1294 9
GTIN	4045197907769
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

**Mint a 202294 sz.**

**Műszaki leírás**

Száralak	HB
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vágóél Ø $D_c$	9 mm
Nyak Ø $D_1$	8,8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Fogak száma Z	3
Élhossz $L_c$	19 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 9 mm

202294 9