

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1296 6,5
GTIN	4045197907912
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Mint a 202296 sz.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Száralak	HB
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L _c	16 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,04 mm
Vágóél Ø D _c	6,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 6,5 mm

202296 6,5