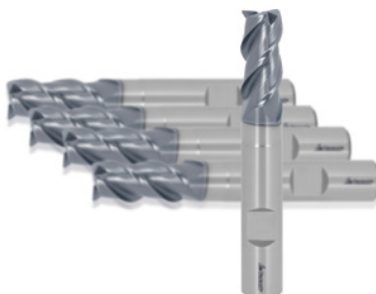


Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1294 10
GTIN	4045197907783
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202294 sz.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HB
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Élhossz L_c	22 mm
Teljes hossz L	72 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	3
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 10 mm

202294 10