

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1296 7
GTIN	4045197907929
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Mint a 202296 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HB
Vágóél Ø $D_c$	7 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	16 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 7 mm

202296 7