

Garant**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1294 12
GTIN	4045197907790
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

A méretek hasonlóak mint a **DIN 6527**. Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Mint a 202294 sz.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	11,8 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	3
Élhossz L _c	26 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	38 mm

Tűrés névleges \varnothing	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Teljes hossz L	83 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Száralak	HB
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	bevonat nélkül
Levegő	alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 12 mm

202294 12