

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1296 8,5
GTIN	4045197907950
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Mint a 202296 sz.**

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HB
Teljes hossz L	72 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas

---

**Tartozék**

VHM maró Ø e8 DC 8,5 mm

202296 8,5