

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1357 6/1,5
GTIN	4045197909114
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

HPC maró különböző sarokrádiuszokkal minden radiális átmenetekhez.

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Mint a 206357 sz.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	57 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D _c	6 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	21 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm
Vágóél rádiusz R ₁	1,5 mm

Élhossz L_c	13 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,5 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,03
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaróHPC Ø DC / R1 6/1,5 mm	206357 6/1,5
--	--------------