

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1357 10/2,0
GTIN	4045197909206
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

HPC maró különböző sarokrádiuszokkal minden radiális átmenetekhez.

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Mint a 206357 sz.

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	2 mm
Élhossz L_c	22 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	72 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	32 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm

Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,03
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Szárász	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaróHPC Ø DC / R1 10/2,0
mm

206357 10/2,0