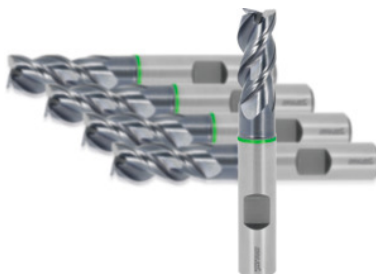


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 7,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 7,7
GTIN	4045197908193
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Nagyoláshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Mint a 202414 sz.**

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	63 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	7,7 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	27 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,2 mm

Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Fogak száma Z	3
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 7,7 mm

202414 7,7