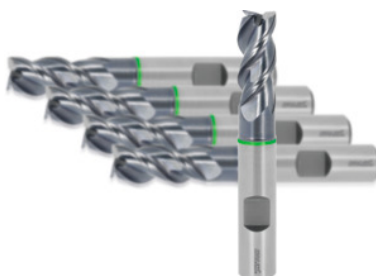


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 8
GTIN	4045197908209
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1xD-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Mint a 202414 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D_c	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Élhossz L_c	19 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Teljes hossz L	63 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Nyak $\varnothing D_1$	7,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	27 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 8 mm

202414 8