

**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1296 9
GTIN	4045197907967
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Mint a 202296 sz.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	19 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	9 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Száralak	HB
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm

Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	e8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 9 mm

202296 9