

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 17,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 17,5
GTIN	4045197908292
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1xD-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Mint a 202414 sz.**

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	50 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	17 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	17,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Fogak száma Z	3
Teljes hossz L	92 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 17,5 mm

202414 17,5