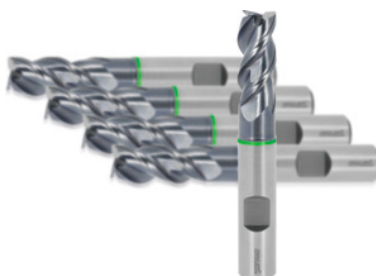


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 9,7
GTIN	4045197908216
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Mint a 202414 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	22 mm
Tűrés névleges \emptyset	0 / -0,03
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nyak $\emptyset D_1$	9,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	3
Vágóél $\emptyset D_c$	9,7 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Teljes hossz L	72 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 9,7 mm

202414 9,7