

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 18
GTIN	4045197908308
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Mint a 202414 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár Ø D _s	18 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	50 mm
Élhossz L _c	32 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,13 mm
Nyak Ø D ₁	17,5 mm
Teljes hossz L	92 mm
Fogak száma Z	3

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tűrés névleges \emptyset	0 / -0,03
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,4 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	18 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,4 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 18 mm

202414 18