

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/0,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1357 16/0,5 |
| GTIN              | 4045197909268 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

HPC maró különböző sarokrádiuszokkal minden radiális átmenetekhez.

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Mint a 206357 sz.**

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Vágóél Ø $D_c$   | 16 mm   |
| Teljes hossz L   | 92 mm   |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                            | 44 mm   |
| Szár Ø $D_s$   | 16 mm   |
| Nyak Ø $D_1$   | 15,5 mm |
| Fogak száma Z  | 4       |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,1 mm  |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Élhossz $L_c$  | 32 mm   |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Szár  | DIN 6535 HB, h6                 |
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>                   | 0,5 mm                          |
| Spirálszög                                      | 38 fok                          |
| Tartalom  | 5                               |
| Sorozat   | Pro Steel                       |
| Bevonat   | TiAlN                           |
| Szerszámanyag                                   | VHM                             |
| Szabvány  | DIN 6527                        |
| Típus   | N                               |
| Tűrés névleges Ø                                | 0 / -0,03                       |
| Spirálszög tulajdonságai                        | egyenlőtlen                     |
| Élek felosztása                                 | egyenlőtlen                     |
| Fogásvételi irány                               | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél | 0,3×D szélezésnél               |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D    |
| Forgácsolási stratégia                          | HPC                             |
| Színes gyűrű                                    | zöld                            |
| Termék fajtája                                  | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 260 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 240 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 180 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 160 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 250 m/min      | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Száraz           | alkalmas              |
| Levegő           | alkalmas              |

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM tóruszmaróHPC Ø DC / R1 16/0,5  
mm

206357 16/0,5