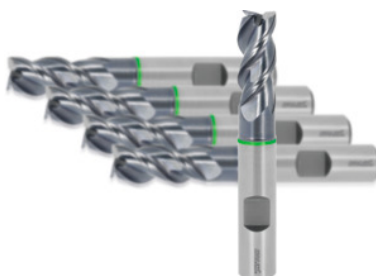


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1414 4
GTIN	4045197908155
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

**Mint a 202414 sz.**

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,18 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	15 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Teljes hossz L	57 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6

Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Élhossz $L_c$	11 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,03
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,4 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GGG	alkalmas	190 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø DC 4 mm

202414 4