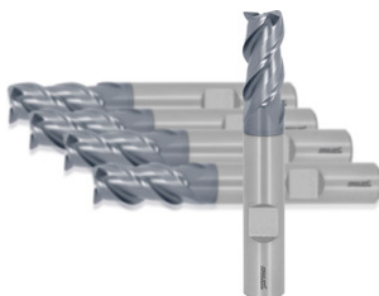


**VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1296 5,75
GTIN	4045197907899
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

Mint a 202296 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HB, h6
Vágóél Ø D_c	5,75 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	57 mm

Száralak	HB
Szár Ø D _s	6 mm
Élhossz L _c	13 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tartalom	5
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	75 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

alkalmas

Tartozék

VHM maró Ø e8 DC 5,75 mm

202296 5,75