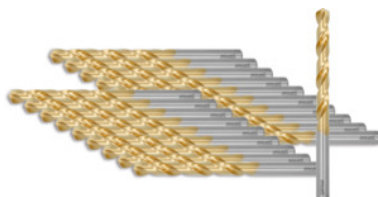


**Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1365 1      |
| GTIN              | 4045197910431 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.  
Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül.  
Precíz csúcsköszörülés.

**Profilköszörült:**

Nagy körfutás- és osztáspontosság.  
Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Mint a 114360 sz.****Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 12 mm |
| Tűrés névleges $\emptyset$ | h8    |
| Teljes hossz L             | 34 mm |
| Vágóélek száma Z           | 2     |
| Névleges $\emptyset D_c$   | 1 mm  |
| Szár $\emptyset D_s$       | 1 mm  |

|  |               |
|--|---------------|
| Szabvány                                   | DIN 338       |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/ford, |
| Csúcsszög                                  | 118 fok       |
| Szár                                       | Hengeres szár |
| Tartalom                                   | 20            |
| Bevonat                                    | TiN           |
| Szerszámanyag                              | HSS           |
| Típus                                      | N             |
| Spirálszög                                 | 35-40 fok     |
| belső hűtés                                | nem           |
| Színes gyűrű                               | nincs         |
| Termék fajtája                             | Csigafúró     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 56 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 31 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 6 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 31 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

---

**Tartozék**

Csigafúró HSSN Ø DC h8 1 mm

114360 1