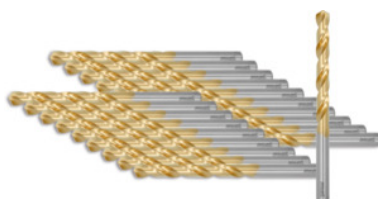


**Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1365 10,2
GTIN	4045197910967
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.
Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül.
Precíz csúcsköszörülés.

Profilköszörült:

Nagy körfutás- és osztáspontosság.
Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Mint a 114360 sz.**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Forgácshorony hossza L_c	87 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,16 mm/ford,
Teljes hossz L	133 mm
Szár Ø D_s	10,2 mm

Szabvány	DIN 338
Névleges $\varnothing D_c$	10,2 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Tartalom	20
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Tartozék

Csigafúró HSSN Ø DC h8 10,2 mm

114360 10,2