

**HOLEX****Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 11,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1365 11,5
GTIN	4045197910998
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.  
Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül.  
Precíz csúcsköszörülés.

**Profilköszörült:**

Nagy körfutás- és osztáspontosság.  
Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Mint a 114360 sz.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Szabvány	DIN 338
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h8
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	94 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ford,

Teljes hossz L	142 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	11,5 mm
Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Tartalom	20
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	56 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

---

**Tartozék**

Csigafúró HSSN Ø DC h8 11,5 mm

114360 11,5