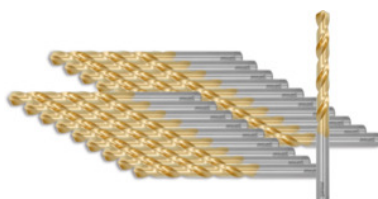


**Csigafúró HSS N, TiN, Ø DC h8: 12,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG1365 12,5 |
| GTIN | 4045197911018 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:**

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.
Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül.
Precíz csúcsköszörülés.

Profilköszörült:

Nagy körfutás- és osztáspontosság.
Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Mint a 114360 sz.**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Névleges Ø D _c | 12,5 mm |
| Teljes hossz L | 151 mm |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm ² | 0,2 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L _c | 101 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 12,5 mm |

| | |
|------------------|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 338 |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Szár | Hengeres szár |
| Tartalom | 20 |
| Bevonat | TiN |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 35-40 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Tartozék

Csigafúró HSSN Ø DC h8 12,5 mm

114360 12,5