

HOLEX**Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 420Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	655520 420
GTIN	4045197549976
Árucikk kategória	62E

Leírás**Kivitel:**

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegységek: Nm Recézett fém markolat.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	420 Nm
--------------------	--------

Kijelzés	analóg
Csatlakozó négyszög	3/4 coll
Súly	2500 g
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	5 Nm
Nyomatéktartomány	84 - 420 Nm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	717 mm
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	802 mm
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
A kioldási érték beállítása	Vonzolt mutató
Teljes hossz L	890 mm
Visszajelzés	megjelenítő
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	optikai
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2
KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020030 1000/2

