

HOLEX**Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 6Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	655520 6
GTIN	4045197549907
Árucikk kategória	62E

Leírás**Kivitel:**

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegységek: Nm Jó fogású, kétkomponensű nyél.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Súly	400 g
------	-------

Csatlakozó négyszög	1/4 coll
Maximális nyomaték	6 Nm
Kijelzés	analóg
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	0,1 Nm
Nyomatéktartomány	1,2 - 6 Nm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
A kioldási érték beállítása	Vonzolt mutató
Visszajelzés	megjelenítő
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	180 mm
Teljes hossz L	225 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	144 mm
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	optikai
Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 400/2 Nm	020030 400/2
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2

