



Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 12Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	655500 12
GTIN	4580135821481
Árucikk kategória	66F

Leírás

Kivitel:

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegység: Nm.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	12 Nm
Csatlakozó négyszög	1/4 coll
Kijelzés	analóg
Súly	330 g
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	0,2 Nm
Nyomatéktartomány	1,4 - 12 Nm
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsni)
A kioldási érték beállítása	Vonzolt mutató
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Visszajelzés	megjelenítő
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	170 mm
Teljes hossz L	205 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Kattanó funkció	nem
Slipper funkció	nem
QuickRelease/ gyorsváltó funkció	nem
Vonzolt mutató	igen
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték
400/2 Nm

020030 400/2

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális
nyomaték 1000/2 Nm

020040 1000/2