

HOLEX**Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 1000Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	655520 1000
GTIN	4045197549990
Árucikk kategória	62E

Leírás**Kivitel:**

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegységek: Nm Recézett fém markolat.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Súly	6400 g
------	--------

Csatlakozó négyszög	1 coll
Maximális nyomaték	1000 Nm
Kijelzés	analóg
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	10 Nm
Nyomatéktartomány	200 - 1000 Nm
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
A kioldási érték beállítása	Vonszolt mutató
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	1345 mm
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	1205 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Teljes hossz L	1490 mm
Visszajelzés	megjelenítő
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	optikai
Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020030 1000/2
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2

